



ALSIL

Lubrifiant silicone alimentaire

- Préparation lubrifiante composée de constituants conformes au Guide établi par le CNERNA en 1992.
- A base d'huile silicone de qualité alimentaire.
- Agrément NSF catégorie H1 : lubrifiant acceptable dans le secteur de la transformation des produits alimentaires en cas de contact fortuit (enregistrement n° 138351).
- Renferme un solvant isoparaffinique répondant aux réglementations FDA (21CFR 178.3530 et 172.3650).
- Favorise le glissement.
- Agent de démoulage, rénovateur, hydrofuge, lubrifiant, dégrippant, diélectrique et antistatique.
- Evite l'adhérence des salissures, de la poussière, de l'eau,... sur tous les supports.
- Résiste de - 60 °C à + 230 °C.
- Incolore : ne tache pas les supports.
- Produit en aérosol : facile d'emploi.

Agent de glisse dans l'industrie alimentaire : cuisines, entrepôts frigorifiques, usines agroalimentaires. Assure un excellent démoulage des pièces plastiques injectées, thermoformées, caoutchouc. Rénovateur des plastiques, skaïs, cuirs, emballages destinés à recevoir des denrées alimentaires. Lubrifie les joints, charnières, glissières de machines-outils, serrures, caoutchoucs de porte de chambres froides. Utilisable pour le passage des faisceaux de fils électriques dans les fourreaux.

APPLICATION

Agiter l'aérosol avant usage. Pulvériser le produit à environ 20 cm du support à traiter.

CARACTERISTIQUES

Volume net : 400 ml.
Poids net : 289 g.
Gaz propulseur: CO2.
Viscosité : 350 cst.



Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.