TECHNIQUE

FICHE

REPINSTANT

Bande pour réparation instantanée des tuyaux, de carburants, eau, vapeur, gaz

- Efficace : La bande REPINSTANT permet de réparer à froid les tuyaux fuyants de carburant, eau, vapeur et gaz.
- Elle adhère au PVC, au métal, au caoutchouc, au cuivre, à la fibre de verre et au plastique, etc.
- La bande REPINSTANT est un tissu de fibre de verre imprégné de résine polyuréthane.
- Polyvalente : Produit idéal pour tous types de réparations et d'entretiens, même en milieu humide.
- Permet de coller les surfaces et joints irréguliers, même s'il existe des tuyaux de diamè tres différents, le joint sera comblé hermétiquement, étanche à l'air, à la vapeur, à l'huile ou à l'essence.
- Economique : Réduit les coûts d'entretien, les coûts d'arrêt de production.
- Prêt à l'emploi : Pas d'opération de mélange, de mesure.
- Rapide et facile à appliquer : il suffit de la tremper dans l'eau pendant 20 à 30 secondes, enrouler la zone endommagée et attendre 30 min.
- Réparation permanente : Une fois polymérisée, la bande peut être usinée, percée, poncée et peinte.
- Résistante : Résiste à la plupart des fluides, hydrocarbures et produits chimiques.
- Résiste à la pression des conduites d'alimentation jusqu'à 110 bars et à des températures entre – 45 °C et + 149 °C en continu, 260 °C en pointe.

APPLICATION

Couper la pression dans les tuyauteries, il n'est pas nécessaire de vidanger.
Apprêter la surface de part et d'autre de la fuite avec une brosse métallique ou une toile abrasive et dégraisser avec un solvant ZEP.
Immerger dans l'eau la bande REPINSTANT pendant 20 à 30 secondes. Enrouler la bande autour du tuyau endommagé. Il est très important de bien serrer. Le serrage est correcte lorsque l'on voit que l'eau et la résine ressortent à travers les mailles de la bande. Quatre couches sont nécessaires pour une parfaite étanchéité. Masser énergiquement la bande dans le sens de l'enroulement.
La polymérisation commence au bout de 5 min et se termine au bout de 30 min (peut varier légèrement en fonction de la température). Remettre en pression.

Ne jamais ouvrir le sachet avant de s'en servir. Conserver le sachet à température ambiante (20 °C).

CARACTERISTIQUES

Aspect : bande de couleur blanche
Dimensions : 1500 mm x 50 mm.
Temps de prise : 30 min.
Rigidité diélectrique : 16 000 V.
Tenue en température : - 45 °C à + 149 °C.
Tenue en température en pointe : + 260 °C.

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES
Résistance à la flexion : 1 110 bars
Résistance à la traction : 1 715 bars
Résistance à la compression : 1 832 bars
Adhésion : 7 bars
Pression maxi après polymérisation : 110 bars

Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos instructions.