



PLASTIC PURGE New

Reiniger für Extruder und Kunststoffspritzpressen

- ▶ PLASTIC PURGE wird zur Reinigung von Extrudern und Pressen eingesetzt mit Einspritzung, vor Änderungen an Kunststoffen, Farben oder Werkzeugen.
- ▶ Produkt, das für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie geeignet ist, gemäß der Verordnung vom 19. Dezember 2013, in den Bereichen Zubereitung gemäß der auf dieser Folie empfohlenen Dosierung (mit Kunststoffen).in Kontakt mit Lebensmitteln erlaubt).
- ▶ Reduziert die Reinigungszeit bei Farbwechseln.
- ▶ Reduziert die Spülzeit beim Kunststoffwechsel.

Entfernt schnell Kunststoffablagerungen, Pigmente und Oxidationsspuren. PLASTIC PURGE NEW spart Ihnen viel Zeit. Verhindert den Verlust von Kunststoffmaterialien. Reinigt die meisten Kunststoffe: ABS, Polypropylen, PVC, Polyethylen, Polyamid, Polycarbonat, Polystyrol, Polysulfon.....

ANWENDUNG

Vor Gebrauch schütteln.

PLASTIC PURGE wird mit Granulat oder synthetischem Pulver gemischt.

Um die Farbe oder das Werkzeug zu ändern, mischen Sie unser Produkt von 1 bis 5% mit dem zu verwendenden Granulat.

Während der Reinigungsphase:

- ▶ Reduzieren Sie die Temperatur des Materials um ca. 15 bis 30%.
- ▶ Die Drehzahl um die Hälfte reduzieren, um die Kontaktzeit des Gemischs mit den zu reinigenden Oberflächen zu erhöhen.....
- ▶ Anschließend wird das Gemisch ausgeworfen, indem die Maschine normal betrieben wird, wobei der Druck erhöht wird und der gesamte Schneckenhub berücksichtigt wird.

Um die Anwendungskosten zu senken, kann PLASTIC PURGE NEW mit Polypropylen als Masse gemischt werden. Spritzen Sie dann etwas Frischmaterial ein, um die Schraube vollständig zu entleeren und stellen Sie die Maschine auf die richtige Temperatur ein. Mit dieser Mischung können Sie ohne Demontage reinigen: Düsen, Köpfe und Heißkanalwerkzeuge gleichzeitig mit der Schraube. Wenn das Material widersteht, erhöhen Sie die Temperatur um ca. 15%, um eventuell verbleibende Rückstände zu entfernen. finden Sie gesammelt in den Werkzeugen.



EIGENSCHAFTEN

Aussehen: Bernsteinfarbene viskose Flüssigkeit.

pH-Wert: 8,1 ± 0,5.

Dichte: 1.063.

Brookfield Viskosität: 1650 cps -

Mobil 4 - Drehzahl 20 U/min - 24 °C.

MATIERE PREMIERE	TEMPERATURE DE TRAVAIL °C	TEMPERATURE DE NETTOYAGE °C	RATIO DE MELANGE PLASTIC PURGE NEW
ABS Poly(acrylonitrilebutadiène/styrène)	200 - 250	170 - 190	3 %
CA Acétate de cellulose	220 - 260	190 - 230	4 %
PA Polyamide	250 - 280	220 - 230	5 %
PC Polycarbonate	280 - 330	240 - 290	4 %
PE hd/PE hd Polyéthylène	180 - 250	170 - 190	2 %
PCM Poly(oxyméthylène)	170 - 210	150 - 170	4 %
PP Polypropylène	200 - 250	180 - 200	2 %
PS Polystyrène	200 - 270	190 - 210	3 %
PSU Polysulfone	350 - 400	320 - 350	5 %
PVC Poly(chlorure de vinyle)	160 - 180	130 - 150	3 %
PVDF Poly(fluorure de vinylidène)	200 - 220	170 - 190	4 %
SAN Poly(styrène/acrylonitrile)	200 - 220	180 - 200	3 %
Polyester	50 - 60	30 - 40	2 %

QUANTITES DE MATIERE RECOMMANDEES PAR CYCLE DE NETTOYAGE	
DIAMETRE DE LA VIS EN MM	MATIERE EN KG
20 - 40	Env. 0,3 - 0,8
40 - 50	Env. 0,8 - 2,0
50 - 60	Env. 2,0 - 5,0
60 - 80	Env. 5,0 - 10,0
80 - 100	Env. 10,0 - 25,0
100 - 120	Env. 25,0 - 40,0
120 - 150	Env. 40,0 - 60,0
150 - 175	Env. 60,0 - 80,0

Wir übernehmen keine Haftung für Anwendungen, die nicht unseren Anweisungen entsprechen.