



PROCOLLE FILET ROUGE

Freinage filetage résistance forte

- Anaerober Kleber für alle Metallgewindeverbindungen.
- Für eine dauerhafte Sicherung von Bolzen und Schrauben empfohlen.
- Verhindert die vibrationsbedingte Lockerung von Schrauben.
- Schützt vor Korrosion und gewährleistet Dichtheit.
- Sichert ohne Drehmoment.
- Wirksam auf allen Metallen.
- Polymerisiert auf allen Metallen ab + 5 °C.
- Vorteilhafter Ersatz für selbstsichernde Muttern, Unterlegscheiben und Sicherungsmuttern
- Nach der Polymerisierung beständig bei Temperaturen zwischen - 50 und + 150 °C.
- Filet Rouge polymerisiert ohne Luftzugang, wenn es sich zwischen Metalloberflächen mit einer kleinen Toleranz befindet, wie Gewindeverbindungen. Anwendung bei allen Teilen, die heftigen Stößen, Vibrationen und extremen klimatischen und chemischen Bedingungen standhalten müssen.

ANWENDUNG

Verbindungen:

Die inneren und äußeren Oberflächen müssen sauber, entfettet und trocken sein. Vor der Anwendung Produkt gut schütteln. Um die Polymerisierung des Präparats in der Rohrleitung zu verhindern, berühren Sie nicht den Applikator bei der Verwendung von Metallen. Bei Schraubverbindungen tragen Sie einige Tropfen des Präparats auf das äußere Gewinde der künftigen Verbindung an der Stelle auf, an der die Mutter sitzen wird. Bei eingelassenen Schrauben werden einige Tropfen des Präparats auf die Gewinde der Innenwindung bis ganz unten aufgetragen.

Bei der Anwendung für Dichtheit tragen einen Streifen des Produkts rundherum (360°) auf das Außengewinde auf, aber nicht auf die erste Gewindereihe. Reiben Sie das Präparat in das Gewinde ein, um die Toleranz im Gewinde gut auszufüllen. Bei Verschraubungen mit einem großen Durchmesser oder groben Gewinden tragen Sie das Produkt großzügiger auf und tragen Sie auch auf dem mit dem Innengewinde der Verschraubung einen Streifen auf.

Zusammensetzen und festziehen. Manipulationszeit: 10 bis 30 Minuten. Polymerisierungsschnelligkeit liegt zwischen 2 und 4 Stunden je nach Materialtyp, Gewindetyp, Qualität und Maße der Gewinde und je nach Temperatur.



EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN DES MONOMERS

Optik: rote Flüssigkeit.

Chemischer Basisstoff: Dimethylakrylat.

Dichte: ungefähr 1,1.

Viskosität: (mPa.s – Kegel/Ebene) : 2000-3000.

Aushärtungszeit an Schraubverbindungen M10 aus

Stahl:

15 Minuten.

Größte Toleranz oder der größte Gewindedurchmesser:

0,20 mm.

EIGENSCHAFTEN DES POLYMERS

Reißmoment – bewegliche Verbindung (DIN 54454)

: 31

Nm. Schnittfestigkeit (DIN 54452) : 25 N/mm².

Temperaturspanne: -55 bis 150 °C.

Wir übernehmen keine Haftung für Anwendungen, die nicht unseren Anweisungen entsprechen.